

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号
特開2001-264035
(P2001-264035A)

(43)公開日 平成13年9月26日(2001.9.26)

(51)Int.Cl.⁷

識別記号

F I

テーマコード*(参考)

G 0 1 B 11/24
11/245

G 0 1 B 11/24

K 2 F 0 6 5
N

審査請求 有 請求項の数 2 O L (全 6 頁)

(21)出願番号 特願2000-77357(P2000-77357)

(22)出願日 平成12年3月21日(2000.3.21)

(71)出願人 500124552

株式会社ネットウェーブ
東京都新宿区新宿1-11-3

(71)出願人 500124781

山岡 嘉剛
埼玉県上尾市緑丘5-10-10

(71)出願人 500124253

下村 勝則
東京都多摩市永山3-1-4-203

(72)発明者 梶谷 哲也

東京都日野市百草920-115

(74)代理人 100075144

弁理士 井ノ口 壽

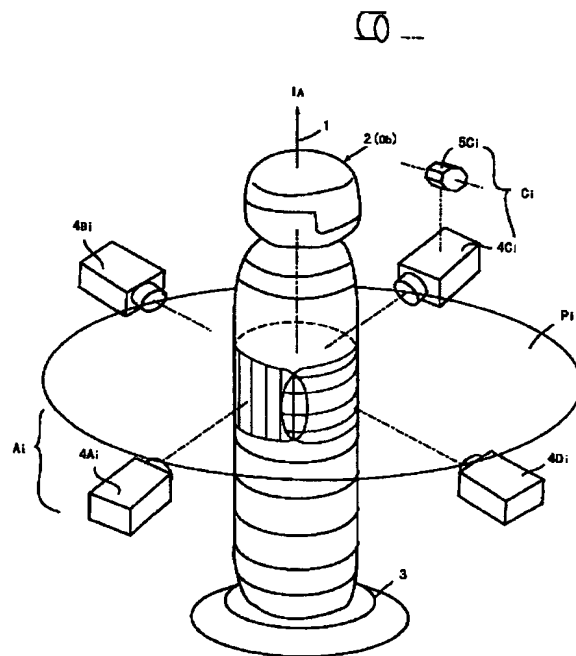
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 立体表面計測方法および装置

(57)【要約】

【課題】 人体のような立体表面形状を短時間で高い精度で計測する方法および装置を提供する。

【解決手段】 被測定物体(O b) 2に向けて配置されている複数のビデオ計測ヘッドA_i, B_i, C_i, D_i と、前記計測ヘッドの計測時間を制御するとともに、計測データを処理して蓄積する制御部分と、を用いる非接触立体計測方法である。前記被測定物体を仮想中心軸(I A) 1を軸にして配置するステップと、前記被測定物体の仮想中心軸(I A) 1に交わるn(≧1)段の平面P_iの各段に、その光軸を前記仮想中心軸に向け、前記物体の表面の各環状帯状部を前記m(≧3)個の計測ヘッドA_i, B_i, C_i, D_iの視野で覆うように配置するステップと、前記計測ヘッドのうち視野が実質的に重ならない複数のヘッドを同時に動作させ、続いて、他の視野が実質的に重ならない複数のヘッドを動作させるステップを含んでいる。前記ステップで得たn×m組の取得データを処理して立体データを得る。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 被測定物体に向けて配置されている複数のビデオ計測ヘッドと、前記計測ヘッドの計測時間を制御するとともに、計測データを処理して蓄積する制御部分とを用いる非接触立体計測方法であって、前記被測定物体を仮想中心軸を軸にして配置するステップと、前記被測定物体を仮想中心軸に交わる n (≥ 1) 段の平面の各段に、その光軸を前記仮想中心軸に向け、前記物体の表面の各環状帯状部を前記 m (≥ 3) 個の計測ヘッドの視野で覆うように配置するステップと、前記計測ヘッドのうち視野が実質的に重ならない複数のヘッドを同時に動作させ、続いて、他の視野が実質的に重ならない複数のヘッドを動作させるステップと、前記ステップで得た $n \times m$ 組の取得データを処理して立体データを得るステップと、から構成した立体表面計測方法。

【請求項2】 被測定物体を仮想中心軸回りに配置するための空間と、前記被写体の表面を重なりを持つが分担して撮影するように前記空間外に配置されている複数の計測ヘッドと、前記複数の計測ヘッドのうち視野の重ならない複数の計測ヘッドを動作させ、続いて、他の視野の重ならない複数の計測ヘッドを動作させて取得した複数組の取得データを処理して、立体データを得る制御装置とから構成した立体表面計測装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、例えば身体のような立体表面形状を高い精度でかつ効率的に計測する方法および装置に関する。

【0002】

【従来の技術】 人体のような立体の表面形状を測定する装置については、医療の分野、アパレル業界を中心として、必要な精度で効率的に計測したいという強い要請がある。しかしながら、人体のような複雑な形状をデータとして活用するためには、全身形状をくまなく計測するとともに、計測中に静止しているのが条件となるために高速で計測できることが条件となる。静止物体の表面形状の測定については、数多くの提案があり、人体等の三次元形状計測装置についても提案がある。特開平10-122850号公報には、PSDを用いた三次元形状計測装置についての提案が記載されている。しかしながら、この装置は、計測空間を囲う形に配置された移動枠とこの移動枠の対抗する2つの側面に向かい合うように配置され、光を水平方向に操作して人体までの距離を計測する複数のセンサと、移動枠を移動させる駆動機構を必要とし装置が複雑である。その上人体の生理的な移動による変動の影響を避けるだけの計測時間を確保することは困難であると思われる。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、例えば人体の計測を課題として以下の課題を設定した。

1. 計測範囲（高さ）：900mm～2000mm
2. 計測範囲（径）：600mm～1500mm
3. 計測時間（全身）：1秒
4. 計測数値許容範囲（絶対誤差）：1mm（好ましくは0.2mm）
5. 計測データ処理時間：30秒

本発明の目的は、前記課題を解決できる人体のような立体表面形状を高い精度でかつ効率的に計測する方法および装置を提供することにある。

【0004】

【課題を解決するための手段】 前記目的を達成するために、本発明による立体表面形状を高い精度でかつ効率的に計測する方法は、被測定物体に向けて配置されている複数のビデオ計測ヘッドと、前記計測ヘッドの計測時間を制御するとともに、計測データを処理して蓄積する制御部分と、を用いる非接触立体計測方法であって、前記被測定物体を仮想中心軸を軸にして配置するステップと、前記被測定物体を仮想中心軸に交わる n (≥ 1) 段の平面の各段に、その光軸を前記仮想中心軸に向け、前記物体の表面の各環状帯状部を前記 m (≥ 3) 個の計測ヘッドの視野で覆うように配置するステップと、前記計測ヘッドのうち視野が実質的に重ならない複数のヘッドを同時に動作させ、続いて、他の視野が実質的に重ならない複数のヘッドを動作させるステップと、前記ステップで得た $n \times m$ 組の取得データを処理して立体データを得るステップと、から構成されている。また前記立体表面計測方法を実施するための装置は、被測定物体を仮想中心軸回りに配置するための空間と、前記被写体の表面を重なりを持つが分担して撮影するように前記空間外に配置されている複数の計測ヘッドと、前記複数の計測ヘッドのうち視野の重ならない複数の計測ヘッドを動作させ、続いて、他の視野の重ならない複数の計測ヘッドを動作させて取得した複数組の取得データを処理して、立体データを得る制御装置とから構成されている。

【0005】

【発明の実施の形態】 以下図面等を参照して本発明による装置の実施の形態を説明する。図1は、本発明による立体表面計測方法および装置実施例の概念を説明するための略図的斜視図である。図5は、本発明による立体表面計測方法および装置の実施例における撮影フレームに対する計測ヘッドの配列を示す斜視図である。図1に示す略図は、図5に示す撮影フレームの台3に被測定物体（Ob）2（例えば人体を起立させたもの）、仮想中心軸（IA）1を中心に配置した状態を、任意の段のCCDカメラとの関係を略図で示したものである。

【0006】 CCDカメラ 4_{A1} 、 4_{B1} 、 4_{C1} 、 4_{D1} は、図1に示す仮想中心軸（IA）1に交わる平面 P_1 にその光軸を前記仮想中心軸に向け、前記物体（Ob）2の環状帯状部を4個の計測ヘッドの視野で覆うように配置されている。図2に各カメラ 4_{A1} 、 4_{B1} 、 4_{C1} 、 4_{D1} の

視野の重なりと被測定物体（O b）の関係を示す平面略図を示す。

【0007】図3に、計測ヘッドの構成と光学操作の動作原理を示す。図4は、計測ヘッドの構成と投影パターンを示すさらに他の略図である。任意の計測ヘッドA₁、B₁、C₁、D₁はそれぞれ、CCDカメラ4、ポリゴンミラー5、光源であるレーザ6およびシリンドリカルレンズ7を含んでいる。CCDカメラ4、ポリゴンミラー5は、一定の距離（基線長）離れて配置され、時系列変調された光源であるレーザ6からの光はシリンドリカルレンズ7によりポリゴンミラー5上に集光され、ポリゴンミラー5の回転により走査され、物体O b上に物体O bの表面形状に対応する図4に示すような縞のパターンを形成する。この像が、CCDカメラ4により撮像される。

【0008】図6は、本発明による前記実施例装置で使用するビデオ計測ヘッドの高さ方向の配列と視野の重なりを説明するための略図である。図6は、図5に示した計測ヘッドA₂、A₃、A₄を取り出して示してある。例えば計測ヘッドA₃は、ポリゴンミラー5_{A3}により、走査された物体（図示せず）の表面を撮像する。

【0009】図7は、本発明による前記立体表面計測装置の実施例装置のシステムブロック図である。計測ヘッドは4台4列計16台を用いる。計測ヘッドA₁、A₂、A₃、A₄は、図5に示すように一列に配置されている。他の計測ヘッドB₁～B₄、C₁～C₄、D₁～D₄も同様である。制御PC（I）11、制御PC（II）12は、前記A、B列の制御ヘッド出力の処理を、制御PC（III）13、制御PC（IV）14は、前記A、B列の制御ヘッド出力の処理をしている。これらの制御PC11～14からのデータは、データ処理パソコン18でデータ処理される。処理されたデータはハブ17を介して外部のコンピュータに接続される。

【0010】図8は、前記本発明による立体表面計測装置の実施例の計測、データ転送、データ処理のシーケンス図である。前記実施例に係るシステムは、データの取得とデータ前処理の計測期間を2.0秒、データ転送に2.0秒、データの統合処理に6.0秒を予定している。当初の0.5秒内に計測ヘッドA₁、A₃とC₁、C₃が動作させられる。このときこれらのいずれかと共通の視野を有するA₂、A₄とC₂、C₄とB₁、B₂、B₃、B₄とD₁、D₂、D₃、D₄は不作動の状態にある。

【0011】次の0.5秒内（0.5～1.0秒）に計測ヘッドA₂、A₄とC₂、C₄が動作させられる。このときこれらのいずれかと共通の視野を有するA₁、A₃とC₁、C₃とB₁、B₂、B₃、B₄とD₁、D₂、D₃、D₄は不作動の状態にある。次の0.5秒内（1.0～1.5秒）に計測ヘッドB₁、B₃とD₁、D₃が動作させられる。このときこれらのいずれかと共通の視野を有するB₂、B₄とD₂、D₄とA₁、A₂、A₃、A₄とC₁、C₂、C₃、C₄は不作

動の状態にある。

【0012】次の0.5秒内（1.5～2.0秒）に計測ヘッドB₂、B₄とD₂、D₄が動作させられる。このときこれらのいずれかと共通の視野を有するB₁、B₃とD₁、D₃とA₁、A₂、A₃、A₄とC₁、C₂、C₃、C₄は不作動の状態にある。A₂、A₄とC₂、C₄が動作させられる。このときこれらのいずれかと共通の視野を有するA₁、A₃とC₁、C₃とB₁、B₂、B₃、B₄とD₁、D₂、D₃、D₄は不作動の状態にある。このようにして取得されたデータは、引き続いて前記制御PC（I、II、III、IV）11、12、13、14で、前処理（ノイズカット、フィルタリング）が行われ、データ処理パソコン18に転送される。データ転送は、TCP/IPプロトコルにより行われる。データ処理パソコン18では、座標の計算およびデータの合成処理が行われる。

【0013】図9は、前記本発明による立体表面計測装置の実施例の計測、データ転送、データ処理の流れ図である。この流れ図は計測から、最終出力ファイルが出力されるまでの流れを示している。

データ処理PCの流れ

（ステップ20）データ処理PCは、制御PCに計測開始を命令する。

制御PCの流れ

（ステップ30）制御PCは計測ヘッドに計測を開始させる。

（ステップ31）制御PCは計測ヘッドの取得したデータにフィルタリング等の前処理を行う。

（ステップ31）前処理された結果の出力をデータ処理PCに出力する。

データ処理PCの流れ

（ステップ21）データ処理PCからの前処理されたデータを受信する。

（ステップ22）点群データの変換をする。

（ステップ23）各データの回転・平行移動をする。

（ステップ24）データの合成処理、平滑化処理を行う。

（ステップ25）等高線データファイルを出力する。

【0014】

【発明の効果】以上、説明したように本発明による立体表面計測方法および装置によれば、人体の立体データ等を極めて短時間2.0秒以内に取得することができる。そしてそのデータを立体表現のデータに変換してただちに出力が可能となる。前述した実施例は、先に設定した定量的な課題を完全に解決している。本発明により、得られたデータを集積して、人体の立体データのデータベースの構築が可能となった。また個人データベースの利用も可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による立体表面計測方法および装置の実施例の概念を説明するための略図的斜視図である。

【図2】カメラの視野の重なりと被測定物体の関係を示す平面略図である。

【図3】計測ヘッドの構成と光学操作の動作原理を示す略図である。

【図4】計測ヘッドの構成と投影をパターン示すさらに他の略図である。

【図5】本発明による立体表面計測方法および装置の実施例における撮影フレームに対する計測ヘッドの配列を示す斜視図である。

【図6】本発明による装置で使用するビデオ計測ヘッドの高さ方向の配列と視野の重なりを説明するための略図である。

【図7】本発明による立体表面計測装置の実施例のシステムを示すブロック図である。

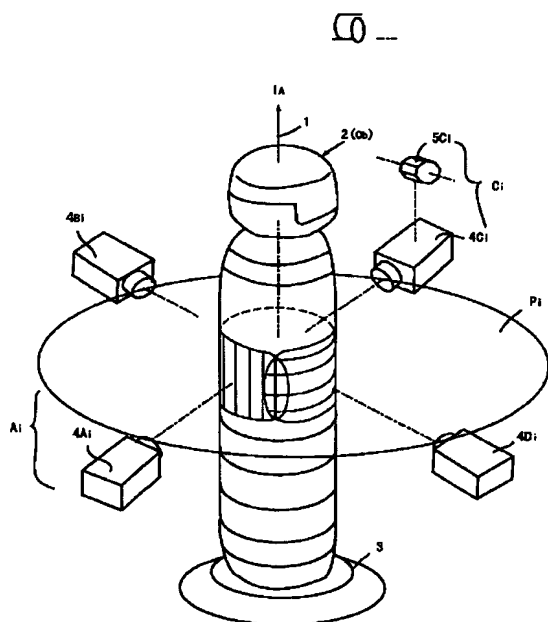
【図8】本発明による立体表面計測装置の実施例の計測、データ転送、データ処理のシーケンス図である。

【図9】本発明による立体表面計測装置の実施例の計測、データ転送、データ処理の流れ図である。

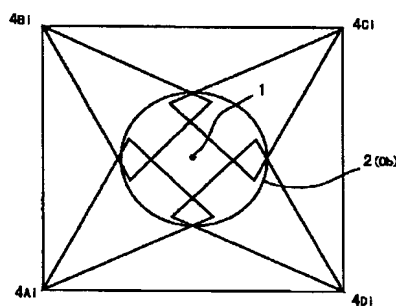
【符号の説明】

- 1 仮想中心軸 (I A)
- 2 被測定物体 (O b)
- 3 台
- A_i, B_i, C_i, D_i 計測ヘッド
- 4 CCDカメラ
- 5 ポリゴンミラー
- 6 光源レーザ
- 7 シリンドリカルレンズ
- 10 フレーム
- 11~14 制御PC (I~IV)
- 15 制御用モニタ
- 17 ハブ
- 18 データ処理パソコン

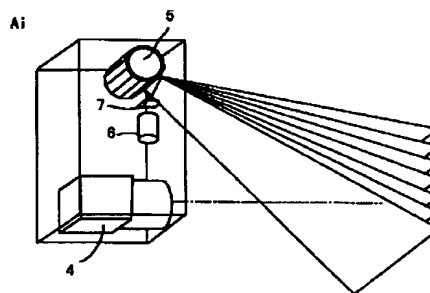
【図1】



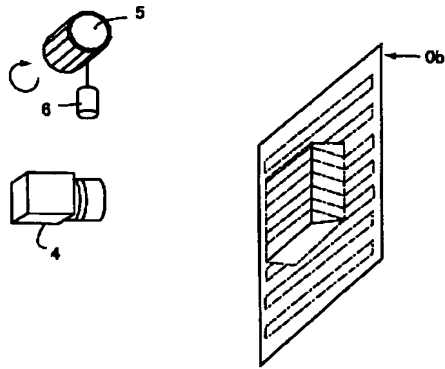
【図2】



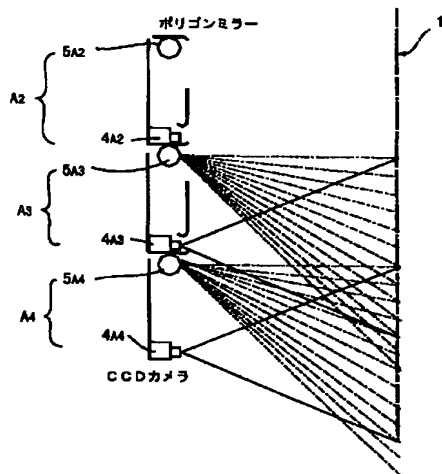
【図3】



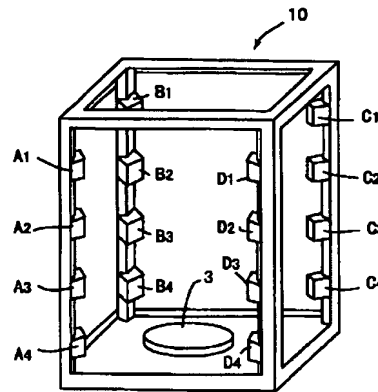
【図 4】



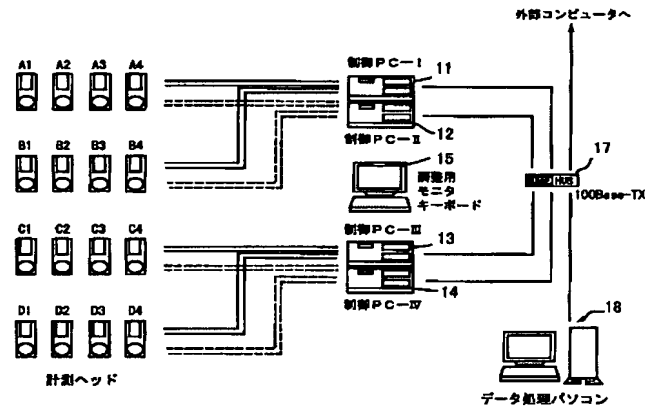
【図 6】



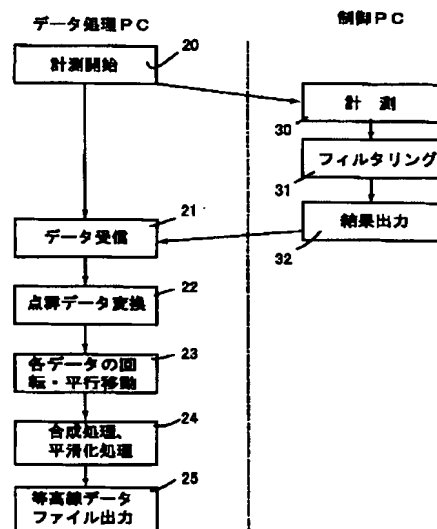
【図 5】



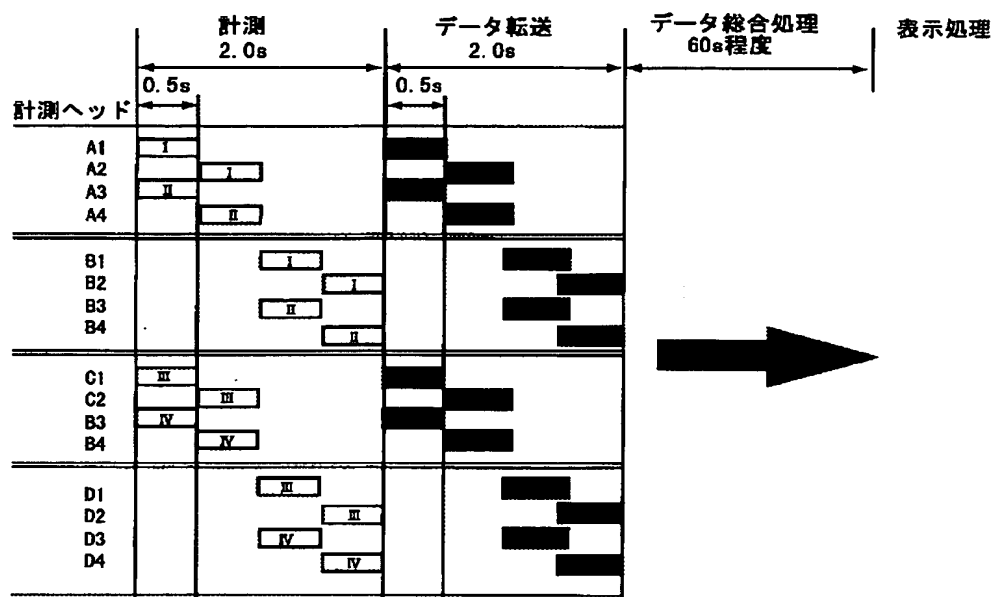
【図 7】



【図 9】



【図 8】



フロントページの続き

(72)発明者 山岡 嘉剛
埼玉県上尾市緑丘 5-10-10
(72)発明者 下村 勝則
東京都多摩市永山 3-1-4-203

Fターム(参考) 2F065 AA53 BB05 CC16 DD06 FF01
FF04 GG04 JJ03 JJ05 JJ07
JJ26 LL08 LL15 LL62 MM16
NN08 PP11 QQ23 QQ33